

**ТИПОВОЙ СПИСОК
ПОДЛЕЖАЩИХ ЭКСПОРТНОМУ КОНТРОЛЮ ХИМИКАТОВ, ОБОРУДОВАНИЯ
И ТЕХНОЛОГИЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРИ СОЗДАНИИ
ХИМИЧЕСКОГО ОРУЖИЯ**

N позиции	Наименование	Код ТН ВЭД <*>	Регистрационный номер по КАС <*>
Раздел 1			
Химикаты, включенные в Список 1 приложения по химикатам к Конвенции о запрещении разработки, производства, накопления и применения химического оружия и о его уничтожении			
1.1.	Токсичные химикаты		
1.1.1.	О-алкил (<= С ₁₀ , включая циклоалкил) алкил (метил, этил, пропил или изопропил)	2931 00	
1.1.1.1.	Фторфосфонаты, в том числе: О-изопропилметилфторфосфонат (зарин);	2931 00 950 0	107-44-8
1.1.1.2.	О-пинаколилметилфторфосфонат (зоман)	2931 00 950 0	96-64-0
1.1.2.	О-алкил (<= С ₁₀ , включая циклоалкил) -N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) - амидоцианфосфаты, в том числе:	2931 00	
1.1.2.1.	О-этил-N,N-диметиламидоцианфосфат (табун)	2931 00 950 0	77-81-6
1.1.3.	О-алкил (Н или <= С ₁₀ , включая циклоалкил) -S-2-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) - аминоэтилалкил (метил, этил, пропил или изопропил) тиофосфонаты и соответствующие алкилированные или протонированные соли, в том числе:	2931 00	
1.1.3.1.	О-этил-S-2-диизопропиламиноэтил - метилтиофосфонат (VX)	2931 00 950 0	50782-69-9
1.1.4.	Сернистые иприты:		
1.1.4.1.	2-хлорэтилхлорметилсульфид;	2930 90 700 0	2625-76-5
1.1.4.2.	Бис (2-хлорэтил) сульфид (иприт);	2930 90 700 0	505-60-2
1.1.4.3.	Бис (2-хлорэтилтио) метан;	2930 90 700 0	63869-13-6
1.1.4.4.	1,2-бис (2-хлорэтилтио) этан (сесквииприт);	2930 90 700 0	3563-36-8
1.1.4.5.	1,3-бис (2-хлорэтилтио) -n-пропан;	2930 90 700 0	63905-10-2
1.1.4.6.	1,4-бис (2-хлорэтилтио) -n-бутан;	2930 90 700 0	142868-93-7
1.1.4.7.	1,5-бис (2-хлорэтилтио) -n-пентан;	2930 90 700 0	142868-94-8
1.1.4.8.	Бис (2-хлорэтилтиометил) эфир;	2930 90 700 0	63918-90-1
1.1.4.9.	Бис (2-хлорэтилтиоэтил) эфир (О - иприт)	2930 90 700 0	63918-89-8

1.1.5.	Люизиты:			
1.1.5.1.	2-хлорвинилдихлорарсин (люизит 1);	2931	00 950 0	541-25-3
1.1.5.2.	Бис(2-хлорвинил)хлорарсин (люизит 2);	2931	00 950 0	40334-69-8
1.1.5.3.	Три(2-хлорвинил)арсин (люизит 3)	2931	00 950 0	40334-70-1
1.1.6.	Азотистые иприты:			
1.1.6.1.	Бис(2-хлорэтил)этиламин (HN1);	2921	19 800 0	538-07-8
1.1.6.2.	Бис(2-хлорэтил)метиламин (HN2);	2921	19 800 0	51-75-2
1.1.6.3.	Три(2-хлорэтил)амин (HN3)	2921	19 800 0	555-77-1
1.1.7.	Сакситоксин	3002	90 900 0	35523-89-8
1.1.8.	Рицин	3002	90 900 0	9009-86-3
1.2.	Прекурсоры			
1.2.1.	Алкил (метил, этил, пропил или изопропил) фосфонилдифториды, в том числе:	2931	00	
1.2.1.1.	Метилфосфонилдифторид (DF);	2931	00 200 0	676-99-3
1.2.1.2.	Метилдифторфосфонит;	2931	00 950 0	753-59-3
1.2.1.3.	Этилдифторфосфонит	2931	00 950 0	430-78-4
1.2.2.	О-алкил (N или $\leq C_{10}$, включая циклоалкил)-О-2-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) - аминоэтилалкил (метил, этил, пропил или изопропил) фосфониты и соответствующие алкилированные или протонированные соли, в том числе:	2931	00	
1.2.2.1.	О-этил-О-(2-диизопропиламиноэтил)метилфосфонит (QL)	2931	00 950 0	57856-11-8
1.2.3.	О-изопропилметилхлорфосфонат (хлорзарин)	2931	00 950 0	1445-76-7
1.2.4.	О-пинаколилметилхлорфосфонат (хлорзоман)	2931	00 950 0	7040-57-5
1.3.	Смеси, содержащие любой токсичный химикат и/или прекурсор, указанные в позициях 1.1 - 1.2			
1.4.	Технологии производства, переработки и потребления токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в позициях 1.1 - 1.3			

Раздел 2

Химикаты, включенные в Список 2 приложения по химикатам к Конвенции о запрещении разработки, производства, накопления и применения химического оружия и о его уничтожении

2.1.	Токсичные химикаты			
2.1.1.	О,О-диэтил-S-[2-(диэтиламино)этил]тиофосфат и соответствующие алкилированные или протонированные соли (амитон)	2930	90 700 0	78-53-5
2.1.2.	1,1,3,3,3-пентафтор-2 - (трифторметил)-1-пропен (PFIB)	2903	30 800 0	382-21-8
2.1.3.	3-хинуклидинилбензилат (BZ)	2933	39 990 0	6581-06-2
2.2.	Прекурсоры			
2.2.1.	Химикаты, кроме указанных в разделе 1 настоящего Типового списка, содержащие атом фосфора, с которым связана одна метильная, этильная, пропильная или	2931	00	

	изопропильная группа, но не другие атомы углерода, в том числе:			
2.2.1.1.	Метилфосфонилдихлорид;	2931	00 300 0	676-97-1
2.2.1.2.	Этилдихлорфосфонит;	2931	00 950 0	1498-40-4
2.2.1.3.	Диметил (метил) фосфонат;	2931	00 100 0	756-79-6
2.2.1.4.	Диэтил (этил) фосфонат;	2931	00 950 0	78-38-6
2.2.1.5.	Диметил (этил) фосфонит;	2931	00 950 0	6163-75-3
2.2.1.6.	Диэтил (метил) фосфонит;	2931	00 950 0	15715-41-0
2.2.1.7.	Метилдихлорфосфонит;	2931	00 950 0	676-83-5
2.2.1.8.	Этилдифторфосфонат;	2931	00 950 0	753-98-0
2.2.1.9.	Этилдихлорфосфонат	2931	00 950 0	1066-50-8
	Примечание. По позиции 2.2.1 не контролируется О-этил-S - фенилэтилфосфониолтионат (фонофос)			944-22-9
2.2.2.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) амидодигалоидфосфаты	2931	00 950 0	
2.2.3.	Диалкил (метил, этил, пропил или изопропил)-N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) - амидофосфаты, в том числе:	2929	90 000 0	
2.2.3.1.	Диэтил-N,N-диметиламидофосфат	2929	90 000 0	2404-03-7
2.2.4.	Треххлористый мышьяк	2812	10 180 0	7784-34-1
2.2.5.	2,2-дифенил-2-оксиуксусная кислота (бензиловая кислота)	2918	19 800 0	76-93-7
2.2.6.	Хинуклидин-3-ол	2933	39 990 0	1619-34-7
2.2.7.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) аминоэтил-2 - хлориды и соответствующие протонированные соли, в том числе:	2921	19 800 0	
2.2.7.1.	N,N-диизопропиламиноэтил-2 - хлорид;	2921	19 800 0	96-79-7
2.2.7.2.	N,N-диизопропиламиноэтил-2-хлорид гидрохлорид	2921	19 800 0	4261-68-1
2.2.8.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) аминоэтан-2-олы и соответствующие протонированные соли, в том числе:	2921 2922	19 800 0; 19 800 0	
2.2.8.1.	N,N-диизопропиламиноэтан-2-ол Примечание. По позиции 2.2.8 не контролируются: N,N-диметиламиноэтанол и соответствующие протонированные соли; N,N-диэтиламиноэтанол и соответствующие протонированные соли (см. позицию 4.1.18)	2922	19 800 0	96-80-0 108-01-0 100-37-8
2.2.9.	N,N-диалкил (метил, этил, пропил или изопропил) аминоэтан-2-тиолы и соответствующие протонированные соли, в том числе:	2930	90 700 0	
2.2.9.1.	N,N-диизопропиламиноэтан-2-тиол	2930	90 700 0	5842-07-9
2.2.10.	Бис (2-гидроксиэтил) сульфид (тиодигликоль)	2930	90 200 0	111-48-8
2.2.11.	3,3-диметилбутан-2-ол (пинаколиновый спирт)	2905	19 000 0	464-07-3
2.3.	Смеси, содержащие 10% и более по			

2.4.	массе или объему любого токсичного химиката и/или прекурсора, указанных в позициях 2.1 - 2.3 Технологии производства, переработки и потребления токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в позициях 2.1 - 2.3			
------	--	--	--	--

Раздел 3

Химикаты, включенные в Список 3 приложения по химикатам к Конвенции о запрещении разработки, производства, накопления и применения химического оружия и о его уничтожении

3.1.	Токсичные химикаты					
3.1.1.	Дихлорангидрид угольной кислоты (фосген)	2812	10	940	0	75-44-5
3.1.2.	Хлорциан	2851	00	500	0	506-77-4
3.1.3.	Цианистый водород	2811	19	200	0	74-90-8
3.1.4.	Трихлорнитрометан (хлорпикрин)	2904	90	400	0	76-06-2
3.2.	Прекурсоры					
3.2.1.	Хлорокись фосфора	2812	10	110	0	10025-87-3
3.2.2.	Треххлористый фосфор	2812	10	150	0	7719-12-2
3.2.3.	Пятихлористый фосфор	2812	10	160	0	10026-13-8
3.2.4.	Триметилфосфит	2920	90	300	0	121-45-9
3.2.5.	Триэтилфосфит	2920	90	400	0	122-52-1
3.2.6.	Диметилфосфит	2920	90	200	0	868-85-9
3.2.7.	Диэтилфосфит	2920	90	500	0	762-04-9
3.2.8.	Монохлористая сера	2812	10	910	0	10025-67-9
3.2.9.	Двухлористая сера	2812	10	930	0	10545-99-0
3.2.10.	Хлористый тионил	2812	10	950	0	7719-09-7
3.2.11.	Этилдиэтаноламин	2922	19	100	0	139-87-7
3.2.12.	Метилдиэтаноламин	2922	19	200	0	105-59-9
3.2.13.	Триэтаноламин	2922	13	100	0	102-71-6
3.3.	Смеси, содержащие 30% и более по массе или объему любого токсичного химиката и/или прекурсора, указанных в позициях 3.1 - 3.2					
3.4.	Технологии производства, переработки и потребления токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в позициях 3.1 - 3.3					

Раздел 4

Химикаты, которые имеют мирное назначение, но могут быть использованы при создании химического оружия

4.1.	Прекурсоры					
4.1.1.	3-гидрокси-1-метилпиперидин	2933	39	990	0	3554-74-3
4.1.2.	Фторид калия	2826	19	000	0	7789-23-3
4.1.3.	2-хлорэтанол	2905	59	100	0	107-07-3
4.1.4.	Диметиламин	2921	11	100	0	124-40-3
4.1.5.	Фтористый водород	2811	11	000	0	7664-39-3
4.1.6.	Метилбензилат	2918	19	800	0	76-89-1
4.1.7.	3-хинуклидон	2933	39	990	0	3731-38-2
4.1.8.	Пинаколин	2914	19	900	0	75-97-8
4.1.9.	Цианистый калий	2837	19	000	0	151-50-8
4.1.10.	Бифторид калия	2826	19	000	0	7789-29-9

4.1.11.	Бифторид аммония	2826 11 000 0	1341-49-7
4.1.12.	Бифторид натрия	2826 11 000 0	1333-83-1
4.1.13.	Фторид натрия	2826 11 000 0	7681-49-4
4.1.14.	Диметиламиногидрохлорид	2921 11 900 0	506-59-2
4.1.15.	Цианистый натрий	2837 11 000 0	143-33-9
4.1.16.	Пентасульфид фосфора	2813 90 100 0	1314-80-3
4.1.17.	Диизопропиламин	2921 19 800 0	108-18-9
4.1.18.	Диэтиламиноэтанол	2922 19 800 0	100-37-8
4.1.19.	Сульфид натрия	2830 10 000 0	1313-82-2
4.1.20.	Триэтаноламиногидрохлорид	2922 13 900 0	637-39-8
4.2.	Технологии производства, переработки и потребления прекурсоров, указанных в позиции 4.1		

Раздел 5

Оборудование

5.1.	Заводы или установки для производства химикатов, указанных в разделах 1 - 4 настоящего Типового списка		
5.2.	Реакционные сосуды, реакторы и смесители		
5.2.1.	Реакционные сосуды или реакторы со смесителями либо без них, которые имеют общий внутренний объем свыше 0,1 куб. м (100 л) и менее 20 куб. м (20000 л) и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; фторполимеров стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов	3926 90 990 9; 7020 00; 7115 90; 7309 00 300 0; 7309 00 590 0; 7310 10 000 0; 7508 90 000 0; 8103 90 900 0; 8108 90 900 0; 8109 90 000 0; 8419 89 989 0; 8479 82 000 0	
5.2.2.	Смесители, а также крыльчатки, лопастные мешалки и валы, предназначенные для использования в реакционных сосудах или реакторах, которые указаны в позиции 5.2.1, и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; фторполимеров;	7020 00; 8479 82 000 0	

5.3.	<p>стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов</p> <p>Емкости для хранения, контейнеры или накопители, которые имеют общий внутренний объем свыше 0,1 куб. м (100 л) и у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; фторполимеров;</p> <p>стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов</p>	<p>3923 10 000 0; 3923 29 900 0; 3923 30 909 0; 7010 90 910 0; 7010 90 990 0; 7020 00; 7115 90; 7309 00 300 0; 7309 00 590 0; 7310 10 000 0; 7311 00; 7508 90 000 0; 8103 90 900 0; 8108 90 900 0; 8109 90 000 0; 8609 00 900 9</p>	
5.4.	<p>Теплообменники или конденсаторы, которые имеют площадь поверхности теплообмена свыше 0,15 кв. м, но не более 20 кв. м, а также трубы, пластины, змеевики и многоканальные блоки, предназначенные для использования в таких теплообменниках или конденсаторах, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; фторполимеров;</p> <p>стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); графита или углерода; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов; карбида кремния или карбида титана</p>	<p>7020 00; 8419 50 900 0</p>	
5.5.	<p>Дистилляционные или абсорбционные колонны, которые имеют внутренний диаметр более 0,1 м, а также коллекторы жидкости, распределители жидкости и (или) пара, предназначенные для использования в таких дистилляционных или абсорбционных</p>	<p>7020 00; 8419 40 000 9</p>	

5.6.	<p>колоннах, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; фторполимеров; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); графита или углеграфита; тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов</p>	8422 30 000 0	
5.7.	<p>Снаряжательное (наливное) оборудование, которое имеет дистанционное управление и у которого все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов</p>	7020 00; 8481	
5.8.	<p>Трубопроводная арматура с номинальным диаметром условного прохода более 10 мм (3/8 дюйма), а также корпуса арматуры и отформованные вкладыши, предназначенные для использования в такой арматуре, у которых все поверхности, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; фторполимеров; стекла или стеклянной облицовки (в том числе стеклообразного или эмалевого покрытия); тантала или танталовых сплавов; титана или титановых сплавов; циркония или циркониевых сплавов</p>	<p>Многоцелевые коммуникации (двойные и многостенные трубы) типа "труба в трубе", которые имеют отверстие для обнаружения течи и у которых все поверхности внутреннего трубопровода, находящиеся в контакте с химикатами, изготовлены из одного</p>	<p>3917; 6815 10 900 9; 7020 00; 7115 90; 7303 00; 7304; 7305; 7306;</p>

	или нескольких нижеуказанных	7508 90 000 0;	
	коррозионно-стойких материалов:	8103 90 900 0;	
	никеля или сплавов с массовой	8108 90 900 0;	
	долей никеля более 40 процентов;	8109 90 000 0;	
	сплавов с массовой долей хрома	8419 90 800	
	более 20 процентов и никеля более		
	25 процентов;		
	фторполимеров;		
	стекла или стеклянной облицовки		
	(в том числе стеклообразного или		
	эмалевого покрытия);		
	графита или углерода;		
	тантала или танталовых сплавов;		
	титана или титановых сплавов;		
	циркония или циркониевых сплавов		
5.9.	Насосы с многократным	7020 00;	
	уплотнением, с герметичным или	8413 81 900 0;	
	магнитным приводом, сильфонные	8414 10 300 0;	
	или диафрагменные, с максимальной	8414 10 500 0;	
	производительностью более	8414 10 800 0	
	0,6 куб. м/ч или вакуумные насосы		
	с максимальной		
	производительностью более 5		
	куб. м/ч (при температуре 0 °С и		
	давлении 101,30 кПа), а также		
	корпуса насосов, отформованные		
	вкладыши, сопла струйных насосов,		
	рабочие колеса и роторы,		
	предназначенные для использования		
	в таких насосах, у которых все		
	поверхности, находящиеся в		
	контакте с химикатами,		
	изготовлены из одного или		
	нескольких нижеуказанных		
	коррозионно-стойких материалов:		
	никеля или сплавов с массовой		
	долей никеля более 40 процентов;		
	сплавов с массовой долей хрома		
	более 20 процентов и никеля более		
	25 процентов;		
	фторполимеров;		
	стекла или стеклянной облицовки		
	(в том числе стеклообразного или		
	эмалевого покрытия);		
	графита или углерода;		
	тантала или танталовых сплавов;		
	титана или титановых сплавов;		
	циркония или циркониевых сплавов;		
	керамики;		
	ферросиликона		
5.10.	Печи для сжигания,	8417 80 100 0;	
	предназначенные для уничтожения	8417 80 800 0;	
	боевых отравляющих веществ,	8514 20 800 0;	
	контролируемых химикатов или	8514 30 990 0	
	химического снаряжения,		
	оборудованные специально		
	сконструированными системами		
	подачи отходов и специальными		
	системами обеспечения и		
	проведения процесса, со средней		
	температурой в камере сгорания		
	более 1000 °С, у которых все		
	поверхности в системе подачи		
	отходов, вступающие в контакт с		

	продуктами отходов, изготовлены из одного или нескольких нижеуказанных коррозионно-стойких материалов или облицованы ими: никеля или сплавов с массовой долей никеля более 40 процентов; сплавов с массовой долей хрома более 20 процентов и никеля более 25 процентов; керамики			
5.11.	Системы и датчики контроля токсичных газов			
5.11.1.	Системы контроля токсичных газов, включая датчики, спроектированные для непрерывного функционирования и пригодные для обнаружения токсичных химикатов и прекурсоров, указанных в разделах 1 - 4 настоящего Типового списка, при концентрациях 0,3 мг/куб. м или менее	9027 10 100 0;		
		9027 10 900 0;		
		9027 20 000 0;		
		9027 30 000 0;		
		9027 50 000 0;		
		9027 80 170 0;		
		9027 80 970 0;		
		9027 90 500 0;		
		9027 90 800 0		
5.11.2.	Системы контроля токсичных газов, включая датчики, спроектированные для обнаружения фосфорорганических соединений при помощи препаратов группы холинестераз	9027 10 100 0;		
		9027 10 900 0;		
		9027 80 970 0;		
		9027 90 500 0;		
		9027 90 800 0		
5.12.	Технологии разработки, производства или использования оборудования, указанного в позициях 5.1 - 5.11.2 Техническое примечание. Углеграфит, указанный в пунктах 5.4, 5.5, 5.8, 5.9, представляет собой композицию, состоящую из карбонизованной углеродной массы и графита, массовая доля графита в которой составляет 8 или более процентов			

<*> Здесь и далее код ТН ВЭД - код Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического сообщества.

<*> Регистрационный номер по КАС - номер по Кемикл абстрактс сервис реджистри (Chemical Abstracts Service Registry Number).

Общие примечания

1. Экспортный контроль не распространяется на оборудование, специально предназначенное для использования в гражданских целях (для производства пищевых продуктов, переработки целлюлозы и производства бумаги, водоочистки) и являющееся по своим конструктивным особенностям непригодным для хранения, переработки, производства или пропуска потока любых контролируемых химикатов, указанных в разделах 1 - 4 настоящего Типового списка.

2. Экспорт любого неконтролируемого оборудования, содержащего один или несколько контролируемых компонентов, указанных в разделе 5 настоящего Типового списка, когда контролируемый компонент или компоненты являются основной частью этого оборудования и могут быть практически удалены или использованы для других целей, подлежит экспортному контролю в порядке, установленном для оборудования, являющегося таким контролируемым компонентом.

При оценке того, следует ли считать контролируемый компонент (компоненты) основным элементом, необходимо оценивать соответствующие количественные, стоимостные и связанные с

технологическим ноу-хау факторы, а также другие особые обстоятельства, которые могли бы определять контролируемый компонент (компоненты) в качестве основного элемента приобретаемого предмета.

3. Экспорт технологий, связанных с контролируруемыми химикатами, указанными в разделах 1 - 4 настоящего Типового списка и с контролируемым оборудованием, включая лицензии на их производство, осуществляется в объеме, допускаемом национальным законодательством.

4. Экспортный контроль при передаче технологий, включая техническую помощь, не распространяется на передачу общедоступной информации или фундаментальных научных исследований, а также информации, минимально необходимой для патентной заявки.

5. Одобрение (разрешение) экспорта любого контролируемого оборудования, упомянутого в разделе 5 настоящего Типового списка, означает разрешение экспорта тому же конечному пользователю минимального объема технологии, необходимого для монтажа, эксплуатации, обслуживания и ремонта этого оборудования.

Основные термины:

Для целей настоящего Типового списка применяемые термины означают:

1) "токсичный химикат" - любой химикат, который за счет своего химического воздействия на жизненные процессы может вызвать летальный исход, временный инкапситурующий эффект или причинить постоянный вред человеку или животным независимо от происхождения такого химиката или способа его производства;

2) "прекурсор" - любой химический реагент, участвующий в любой стадии производства токсичного химиката каким бы то ни было способом, играющий весьма важную роль в определении токсичных свойств конечного продукта и быстро реагирующий с другими химикатами в бинарной или многокомпонентной системе;

3) "установка" - комбинация предметов оборудования, необходимых для производства, переработки или потребления химиката, включая реакционные сосуды и их системы;

4) "технология" - специальная информация, необходимая для производства, переработки или потребления химиката либо для разработки, производства или использования оборудования. Передача этой информации может иметь форму передачи технических данных или оказания технической помощи;

5) "технические данные" - чертежи и их копии, схемы, диаграммы, модели, формулы, таблицы, технические характеристики и спецификации, пособия, инструкции, в письменном виде или записанные на другие носители или устройства такие, как диск, магнитная лента, постоянные запоминающие устройства;

6) "техническая помощь" - инструктаж, повышение квалификации, подготовка кадров, передача опыта и консультационные услуги.

Примечание:

Техническая помощь может включать в себя передачу технических данных;

7) "производство химиката" - образование химиката посредством химической реакции;

8) "переработка химиката" - физический процесс, в ходе которого химикат не превращается в другой химикат (составление, экстракция, очистка и другие процессы);

9) "потребление химиката" - превращение химиката в другой химикат посредством химической реакции;

10) "разработка оборудования" - относится ко всем стадиям, предшествующим производству, таким как проектирование, проектные исследования, анализ проектных вариантов, выработка концепций проектирования, сборка и испытание прототипов (моделирование), схемы опытного производства, техническая документация, процесс передачи технической документации;

11) "производство оборудования" - все стадии производства, такие, как изготовление, компоновка, сборка (монтаж), контроль и проверка производства, испытания и мероприятия по обеспечению качества;

12) "использование оборудования" - эксплуатация, установка (включая монтаж на месте), техническое обслуживание и ремонт оборудования;

13) "общедоступная информация" - технологии, на дальнейшее распространение которых не накладывается никаких ограничений (ограничения, связанные с авторскими правами, не исключают технологию из области общедоступной);

14) "фундаментальные научные исследования" - экспериментальные или теоретические работы, которые ведутся главным образом в целях получения новых знаний об основополагающих принципах или наблюдаемых фактах и не направлены на достижение конкретной практической цели или на решение конкретной задачи.