

7222 20 890 0	----- менее 2,5 мас. % никеля	-	5
7222 30	--- прутки прочие:		
	--- кованые, содержащие:		
7222 30 510	--- 2,5 мас. % или более никеля:		
7222 30 510 1	--- для производства авиационных двигателей ⁵⁾	-	0
7222 30 510 9	----- прочие	-	5
7222 30 910 0	--- менее 2,5 мас. % никеля	-	5
7222 30 970	--- прочие:		
7222 30 970 1	--- для производства авиационных двигателей ⁶⁾	-	0
7222 30 970 9	----- прочие	-	5
7222 40	--- уголки, фасонные и специальные профили:		
7222 40 100 0	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования	-	5
7222 40 500 0	--- без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отливки в холодном состоянии	-	5
7222 40 900 0	--- прочие		
7223 00	Проволока из коррозионнстойкой стали:		
	--- содержащая 2,5 мас. % или более никеля:		
7223 00 110 0	--- содержащая 28 мас. % или более, но не более 31 мас. % никеля и 20 мас. % или более, но не более 22 мас. % хрома	-	5
7223 00 190	--- прочая:		
7223 00 190 1	--- для производства авиационных двигателей ⁶⁾	-	0
7223 00 190 9	--- прочая	-	5
	--- содержащая менее 2,5 мас. % никеля:		
7223 00 910 0	--- содержащая 13 мас. % или более, но не более 25 мас. % хрома и 3 мас. % или более, но не более 6 мас. % алюминия	-	5
7223 00 990 0	--- прочая	-	5
IV. ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ПРОЧАЯ: ПРУТКИ ПУСТОТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ БУРОВЫХ РАБОТ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ ИЛИ НЕЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ			
7224	Сталь легированная в слитках или других первичных формах прочая, полуфабрикаты из прочих легированных сталей:		
	--- слитки и первичные формы прочие:		
7224 10	--- из инструментальной стали	-	5
7224 10 100 0	--- прочее	-	5
7224 90	--- прочая:		
7224 90 020 0	--- из инструментальной стали	-	5
	--- прочая:		
	--- прямоугольного (включая квадратное) поперечного сечения:		
	--- горячекатаная или полученная непрерывной разливкой:		
	----- шириной менее двойной толщины:		
7224 90 030 0	----- из стали быстрорежущей	-	5
7224 90 050 0	----- содержащая не более 0,7 мас. % углерода, 0,5 мас. % или более, но не более 1,2 мас. % марганца и 0,6 мас. % или более, но не более 2,3 мас. % кремния; содержащая 0,0008 мас. % или более бора с содержанием любого другого элемента менее минимального количества, упомянутого в примечании 1е к данной группе	-	5
7224 90 070 0	----- прочая	-	5
7224 90 140 0	----- прочая	-	5
7224 90 180 0	----- кованая	-	5
	--- прочая:		
	--- горячекатаная или полученная непрерывной разливкой:		
7224 90 310 0	--- содержащая не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если содержится, не более 0,5 мас. % молибдена	-	5
7224 90 380 0	----- прочая	-	5
7224 90 900 0	----- кованая	-	5
7225	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной 600 мм или более:		
	--- из стали кремнистой электротехнической:		
7225 11 000 0	--- текстурированной с ориентированным зерном	-	5
7225 19	--- прочий:		
7225 19 100 0	--- горячекатаный	-	5
7225 19 900 0	--- холоднокатаный	-	5
7225 30	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, в рулонах, прочий:		
7225 30 100 0	--- из инструментальной стали	-	5
7225 30 800 0	--- прочий	-	5
7225 40	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, не в рулонах, прочий:		
7225 40 120	--- из инструментальной стали:		
7225 40 120 1	--- толщиной более 15 мм	-	0
7225 40 120 9	--- прочий	-	5
	--- прочий:		
7225 40 300	--- толщиной более 10 мм:		
7225 40 300 1	--- толщиной более 15 мм	-	0
7225 40 300 9	--- прочий	-	0
7225 40 500 0	--- толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм	-	5
7225 40 850 0	--- толщиной менее 4,75 мм	-	5
7225 50 000 0	--- без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжата в холодном состоянии), прочий		
	--- прочий:		
7225 91 000 0	--- электролитически оцинкованный	-	5
7225 92 000 0	--- оцинкованный иным способом	-	5
7225 99 000 0	--- прочий	-	5
7226	Прокат плоский из прочих легированных сталей, шириной менее 600 мм:		
	--- из стали кремнистой электротехнической:		
7226 11 000 0	--- текстурированной с ориентированным зерном	-	5
7226 19	--- прочий:		
7226 19 100 0	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки	-	5
7226 19 800 0	--- прочий	-	5
7226 20 000 0	--- из стали быстрорежущей	-	5
	--- прочий:		
7226 91	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки:		
	--- из инструментальной стали		
7226 91 200 0	--- прочий:		
	--- толщиной 4,75 мм или более		
7226 91 900 0	--- толщиной менее 4,75 мм	-	5
7226 92 000 0	--- без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжата в холодном состоянии)	-	5
	--- прочий		
7226 99 000 0	Прутки горячекатаные, в свободно смотанных бухтах, из прочих легированных сталей:		
7227	Прутки горячекатаные, в свободно смотанных бухтах, из прочих легированных сталей:		
	--- из стали быстрорежущей		
7227 10 000 0	--- из стали кремнемарганцевистой	-	15
7227 90	--- прочее:		
7227 90 100 0	--- содержащее 0,0008 мас. % или более бора с содержанием любого другого элемента менее минимального количества, упомянутого в примечании 1е к данной группе	-	15
7227 90 500 0	--- содержащее 0,9 мас. % или более, но не более 1,15 мас. % углерода, 0,5 мас. % или более, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена	-	5
7227 90 950 0	--- прочее		
7228	Прутки из прочих легированных сталей прочие: уголки, фасонные и специальные профили, из прочих легированных сталей; прутки пустотельные для буровых работ из легированной или нелегированной стали:		
	--- прутки из быстрорежущей стали:		
7228 10	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячекатаные или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	-	5
7228 10 500 0	--- кованые	-	5
7228 10 900 0	--- прочее	-	5
7228 20	--- прутки из кремнемарганцевистой стали:		
7228 20 100 0	--- прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, горячекатаные по четырем граням	-	15
	--- прочее:		
7228 20 910 0	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячекатаные или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	-	5
7228 20 990 0	--- прочее		
7228 30	--- прутки прочие, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования:		
	--- из инструментальной стали		
7228 30 200 0	--- содержащее 0,9 мас. % или более, но не более 1,15 мас. % углерода, 0,5 мас. % или более, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена:	-	15
7228 30 410 0	--- круглого сечения, диаметром 80 мм или более	-	5
7228 30 490 0	--- прочее		
	--- прочее:		
	--- круглого сечения, диаметром:		
7228 30 610 0	--- 80 мм или более	-	5
7228 30 690 0	--- менее 80 мм	-	15
7228 30 700 0	--- прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, прокатанные по четырем граням	-	5

7228 30 890 0	----- прочие	-	15
7228 40	--- прутки, без дальнейшей обработки, кроме ковки, прочие:		
7228 40 100 0	--- из инструментальной стали	-	5
7228 40 900 0	--- прочее	-	5
7228 50	--- прутки, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отливки в холодном состоянии, прочие:		
7228 50 200 0	--- из инструментальной стали	-	5
7228 50 400 0	--- содержащие 0,9 мас. % или более, но не более 1,15 мас. % углерода, 0,5 мас. % или более, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена	-	5
	--- прочее:		
	--- круглого сечения, диаметром:		
7228 50 610 0	--- 80 мм или более	-	5
7228 50 690 0	--- менее 80 мм	-	5
7228 50 800 0	--- прочее	-	5
7228 60	--- прутки прочие:		
7228 60 200 0	--- из инструментальной стали	-	5
7228 60 800 0	--- прочее	-	5
7228 70	--- уголки, фасонные и специальные профили:		
7228 70 100 0	--- без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования	-	5
7228 70 900 0	--- прочее	-	5
7228 80 000 0	--- прутки пустотельные для буровых работ	-	5
7229	Проволока из прочих легированных сталей:		
7229 20 000 0	--- из стали кремнемарганцевистой	-	5
7229 90	--- прочая:		
7229 90 500 0	--- содержащая 0,9 мас. % или более, но не более 1,15 мас. % углерода, 0,5 мас. % или более, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена	-	5
7229 90 800 0	--- прочая	-	5

ГРУППА 73
ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

1. В данной группе термин «чугунное литье» означает изделия, полученные путем литья, в которых железо преобладает по массе над каждым из других элементов в сплаве, и которые по химическому составу не соответствуют определению стали, данному в примечании 1г к группе 72.

2. В данной группе термин «проволока» означает горяче- или холоднодеформированные изделия любой формы поперечного сечения, размер которого не превышает 16 мм.

Код ТН ВЭД	Наименование позиции	Доп. ед. изм.	Ставка ввозной таможенной пошлины (в процентах от таможенной стоимости либо в евро, либо в долларах США)
7301	Конструкции шпунтовые из черных металлов, сверленные или несверленные, перфорированные или неперфорированные, монолитные или изготовленные из сборных элементов: уголки, фасонные и специальные профили сварные, из черных металлов:		
7301 10 000 0	--- конструкции шпунтовые	—	15
7301 20 000 0	--- уголки, фасонные и специальные профили	—	15
7302	Изделия из черных металлов, используемые для железнодорожных или трамвайных путей: рельсы, контррельсы и зубчатые рельсы, переводные рельсы, крестовины глухого пересечения, переводные штанги и прочие поперечные соединения, шпалы, стыковые накладки и подкладки, клинья, опорные плиты, кроковые рельсовые болты, подушки и растяжки, станины, поперечины и прочие детали, предназначенные для соединения или крепления рельсов:		
7302 10	--- рельсы:		
7302 10 100 0	--- токоведущие с деталями из цветного металла	—	15
	--- прочие:		
	--- новые:		
7302 10 210 0	--- рельсы широкополосные:	—	15
7302 10 230 0	--- массой погонного метра 46 кг или более	—	15
7302 10 290 0	--- массой погонного метра 27 кг или более, но менее 46 кг	—	15
	--- массой погонного метра менее 27 кг	—	15
7302 10 400 0	--- рельсы с желобом	—	15
7302 10 500 0	--- прочие	—	15
7302 10 900 0	--- использованные	—	15
7302 30 000 0	--- рельсы переводные, крестовины глухого пересечения, переводные штанги и прочие поперечные соединения	—	15
7302 40 000 0	--- накладки стыковые и подкладки опорные	—	15
7302 90 000 0	--- прочие	—	15
7303 00	Трубы, трубки и профили полые, из чугуна:		
7303 00 100 0	--- трубы и трубки, используемые в системах, работающих под давлением	—	20
7303 00 900 0	--- прочие	—	15
7304	Трубы, трубки и профили полые, бесшовные, из черных металлов (кроме чугуна литья):		
	--- трубы для нефте- или газопроводов:		
7304 11	--- из коррозионностойкой стали:		
7304 11 100	--- наружным диаметром не более 168,3 мм:	—	5
7304 11 100 1	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S) ¹⁾	—	5
7304 11 100 2	--- из стали с ударной вязкостью 2,5 кгс/см ² и более при температуре испытания -40 °C и ниже, для изготовления соединительных деталей газопроводов ¹⁾	—	5
7304 11 100 9	--- прочие	—	15
7304 11 300	--- наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм:	—	5
7304 11 300 1	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S) ¹⁾	—	5
7304 11 300 2	--- из стали с ударной вязкостью 2,5 кгс/см ² и более при температуре испытания -40 °C и ниже, для изготовления соединительных деталей газопроводов ¹⁾	—	5
7304 11 300 9	--- прочие	—	15
7304 11 900	--- наружным диаметром более 406,4 мм:	—	15
7304 11 900 1	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S) ¹⁾	—	5
7304 11 900 2	--- из стали с ударной вязкостью 2,5 кгс/см ² и более при температуре испытания -40 °C и ниже, для изготовления соединительных деталей газопроводов ¹⁾	—	5
7304 11 900 9	--- прочие	—	15
7304 19	--- прочие:		
7304 19 100	--- наружным диаметром не более 168,3 мм:	—	15
7304 19 100 1	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S) ¹⁾	—	15
7304 19 100 2	--- из стали с ударной вязкостью 2,5 кгс/см ² и более при температуре испытания -40 °C и ниже, для изготовления соединительных деталей газопроводов ¹⁾	—	15
7304 19 100 9	--- прочие	—	15
7304 19 300	--- наружным диаметром более 168,3 мм, но не более 406,4 мм:	—	15
7304 19 300 1	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S) ¹⁾	—	15
7304 19 300 2	--- из стали с ударной вязкостью 2,5 кгс/см ² и более при температуре испытания -40 °C и ниже, для изготовления соединительных деталей газопроводов ¹⁾	—	15
7304 19 300 9	--- прочие	—	15
7304 19 900	--- наружным диаметром более 406,4 мм:	—	15
7304 19 900 1	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S) ¹⁾	—	15
7304 19 900 2	--- из стали с ударной вязкостью 2,5 кгс/см ² и более при температуре испытания -40 °C и ниже, для изготовления соединительных деталей газопроводов ¹⁾	—	15
7304 19 900 9	--- прочие	—	15
7304 22 000	--- трубы обсадные, наосно-компрессорные и буровые, используемые при бурении нефтяных или газовых скважин:		
	--- трубы буровые из коррозионностойкой стали:		
7304 22 000 1	--- из стали с минимальным пределом текучести 724 МПа и более ¹⁾	—	15
7304 22 000 2	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S), из стали с минимальным пределом текучести 655 МПа и более, с резьбовыми замковыми соединениями ¹⁾	—	15
7304 22 000 9	--- прочие	—	20
7304 23 000	--- трубы буровые прочие:		
7304 23 000 1	--- из стали с минимальным пределом текучести 724 МПа и более ¹⁾	—	15
7304 23 000 2	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S), из стали с минимальным пределом текучести 655 МПа и более, с резьбовыми замковыми соединениями ¹⁾	—	15
7304 23 000 9	--- прочие	—	15
7304 23 009	--- трубы буровые прочие:		
7304 23 009 1	--- из стали с минимальным пределом текучести 724 МПа и более ¹⁾	—	15
7304 23 009 2	--- предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S), из стали с минимальным пределом текучести 655 МПа и более, с резьбовыми замковыми соединениями ¹⁾	—	15
7304 23 009 9	--- прочие	—	15
7304 24	--- прочие, из коррозионностойкой стали:		
7304 24 100	--- наружным диаметром не более 406,4 мм:	—	15
	--- трубы обсадные и наосно-компрессорные из стали с минимальным пределом текучести 758 МПа и более ¹⁾	—	15
	--- трубы обсадные и наосно-компрессорные, предназначенные для работы в среде, содержащей сероводород (H ₂ S), из стали с минимальным пределом текучести 517 МПа и более, с высокотермичными резьбовыми соединениями ¹⁾	—	15
	--- трубы обсадные с безмуфтовыми соединениями	—	15
	--- трубы обсадные наружным диаметром 339,7 мм	—	15
	--- прочее:	—	20
	--- наружным диаметром более 406,4 мм:	—	15
	--- трубы обсадные наружным диаметром 508 мм и более	—	15
	--- прочее	—	15
	--- прочее, круглого поперечного сечения из железа или нелегированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 120 0	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 180	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 240	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 300	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 420 0	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 480	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 540	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 600	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 720 0	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 780	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 840	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 900	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 920 0	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 980	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990	--- более 1,8 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 1	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 2	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 3	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 4	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 5	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 6	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 7	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 8	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 9	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 10	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 11	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 12	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 13	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 14	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 15	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 16	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 17	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 18	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 19	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 20	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 21	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 22	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 23	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 24	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 25	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 26	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 27	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 28	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 29	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 30	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 31	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 32	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 33	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 34	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 35	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 36	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 37	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 38	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 39	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 40	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 41	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 42	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 43	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 44	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 45	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 46	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 47	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 48	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 49	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 50	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 51	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 52	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 53	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 54	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 55	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 56	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 57	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 58	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 59	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 60	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 61	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 62	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 63	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 64	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 65	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 66	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 67	--- более 1,8 м, но не более 3,0 м	—	20
7304 51 990 68	--- более 3,0 м:	—	20
	--- прочее, круглого поперечного сечения из другой легированной стали:		
	--- холоднокатаные или холоднокатаные (обжаты в холодном состоянии):		
	--- прямые и с равномерной толщиной стенки из легированной стали, содержащей не менее 0,9 мас. %, но не более 1,15 мас. % углерода, не менее 0,5 мас. %, но не более 2 мас. % хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас. % молибдена, длиной:		
7304 51 990 69	--- не более 0,5 м	—	20
7304 51 990 70	--- более 0,5 м, но не более 1,8 м	—	20
7304 51 990 71			