

ГРУППА 69
Керамические изделия

**I. ИЗДЕЛИЯ ИЗ КРЕМНЕЗЕМИСТОЙ КАМЕННОЙ МУКИ ИЛИ ИЗ
АНАЛОГИЧНЫХ КРЕМНЕЗЕМИСТЫХ ПОРОД И ОГНЕУПОРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ**

6901 00 000 0 Кирпичи, блоки, плитки и другие керамические изделия из кремнеземистой каменной муки (например, из кизельгура, триполита или диатомита) или из аналогичных кремнеземистых пород

См. пояснения к данной группе, общие положения к подгруппе I, абзац (А).

В данную товарную позицию включаются теплоизоляционные кирпичи, полученные формованием и отжигом инфузорной земли.

6902 Кирпичи огнеупорные, блоки, плитки и аналогичные огнеупорные керамические строительные материалы, кроме изделий из кремнеземистой каменной муки или аналогичных кремнеземистых пород

В данную товарную позицию включаются огнеупорные изделия, имеющие две основные характеристики: наличие пирометрического конуса, эквивалентного, как минимум, 1500 °С, и фактическое предназначение для использования, требующего данную степень огнеупорности.

См. также пояснения к данной группе, общие положения к подгруппе I, (Б).

6902 10 000 0 Содержащие более 50 мас.% элементов Mg, Ca или Cr, взятых отдельно или вместе, в пересчете на MgO, CaO или Cr₂O₃

См. пояснение к субпозиции 6902 10.

6903 Прочие огнеупорные керамические изделия (например, реторты, тигли, муфели, насадки, заглушки, подпорки, пробирные чашки, трубы, трубки, кожухи, прутки, стержни и скользящие затворы), кроме изделий из кремнеземистой каменной муки или аналогичных кремнеземистых пород

Первый абзац пояснений к товарной позиции 6902 применим в целом к данной товарной позиции. Таким образом, в данную товарную позицию не включаются нитенаправители из агломерированного глинозема для ткацких станков, инструменты и рукоятки для инструментов из аналогичных или других огнеупорных материалов, гранулы алюмосиликатного огнеупорного материала, используемые в качестве носителя катализаторов в различных производственных процессах и т.д.

II. ПРОЧИЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Общие положения

Определение терминов "фарфор", "фаянс" и "каменная керамика", используемых в позициях данной подгруппы, см. в пояснениях к данной группе, общие положения к подгруппе II.

6904 Кирпичи строительные, блоки для полов, камни керамические несущие или для заполнения балочных конструкций и аналогичные изделия из керамики

Критерии для определения строительного кирпича из плитняка и камней керамических несущих или для заполнения балочных конструкций указаны в пояснениях к товарной позиции 6907.

6905 Черепица, дефлекторы, зонты над дымовыми трубами, части дымоходов, архитектурные украшения и прочие строительные детали из керамики

6905 10 000 0 Черепица

См. пояснения к товарной позиции 6905, второй абзац, (1).

Черепицу можно отличить от плитки для мощения и облицовки тем, что она, как правило, снабжена шипами или прочими приспособлениями для соединения.

6905 90 000 0 Прочие

В данную субпозицию включаются изделия, указанные в пояснениях к товарной позиции 6905, второй абзац, (2), (3) и (4).

6907 Плиты для мощения, плитки облицовочные для полов, печей, каминов или стен керамические; кубики керамические для мозаичных работ и аналогичные изделия, на основе или без нее; керамические изделия отделочные

6907 21 900 2, Плитка двойная типа "шпальтплаттен"

6907 22 900 2,

6907 22 900 4,

6907 23 900 2,

6907 23 900 4,

6907 40 900 2,

6907 40 900 4

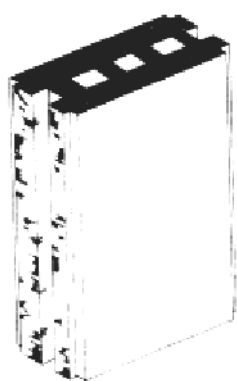
Для изготовления плитки типа "шпальтплаттен" подготовленная пластичная масса формируется с помощью экструзионного пресса в двойные плитки, которые обрезаются до установленной длины, сушатся и обжигаются.

После обжига двойная плитка разделяется на отдельные плитки. Гребни на задней части плитки являются отличительной чертой двойной плитки типа "шпальтплаттен".

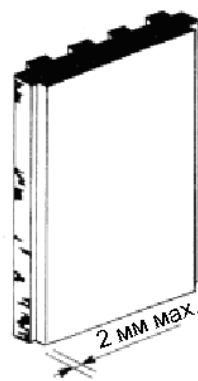
Вследствие технологии производства двойная плитка типа "шпальтплаттен" имеет на двух своих более длинных сторонах ступенчатый край. В процессе изготовления такой край обеспечивает защиту передней стороны плитки от повреждения. Максимальное расстояние между внутренним краем и ступенчатым наружным защитным краем составляет 2 мм.

Двойная плитка типа "шпальтплаттен" выпускается различных цветов, форм и размеров. Ее поверхность может быть ровной, профильной, рифленой или текстурированной другим способом.

Двойная плитка типа "шпальтплаттен" обычно выглядит следующим образом:



До разделения



После разделения

6907 22 900 2, Из грубой керамики

6907 22 900 3,

6907 23 900 2, См. пояснения к подсубпозициям 6912 00 210 0, 6912 00 810 0.

6907 23 900 3,

6907 40 900 2,

6907 40 900 3

6909

Изделия керамические для лабораторных, химических или других технических целей; керамические желоба, чаны и аналогичные резервуары, используемые в сельском хозяйстве; керамические горшки, сосуды и аналогичные изделия, используемые для транспортировки или упаковки товаров

6909 11 000 0 – Изделия керамические для лабораторных, химических или других
6909 19 000 9 технических целей

См. пояснения к товарной позиции 6909, второй абзац, (1) и (2).

6909 12 000 0 Изделия, имеющие эквивалент твердости 9 или более по шкале Мооса

См. пояснение к субпозиции 6909 12.

6909 90 000 0 Прочие

См. пояснения к товарной позиции 6909, второй абзац, (3) и (4).

6912 00 Посуда столовая, кухонная и прочие хозяйственные и туалетные изделия из керамики, кроме фарфора

Для целей классификации товаров на уровне подсубпозиций данной товарной позиции см. также пояснения к данной группе и, в частности, общие положения к подгруппе II "Прочие керамические изделия".

Для классификации посуды столовой, кухонной и прочих хозяйственных изделий декоративного характера и, в частности, тех изделий, которые имеют рельефные и аналогичные декоративные украшения, см. пояснения к товарной позиции 6913, (Б).

1. Пивные кружки, как правило, относятся к данной товарной позиции; однако они относятся к товарной позиции 6913, если:
 - их края имеют такую форму или подверглись такой обработке, которая делает их непригодными для использования в качестве посуды для питья;
 - их трудно держать и подносить ко рту из-за их формы;
 - особенность и количество рельефных узоров представляют сложность для мытья;
 - они необычной формы (например, в виде черепа или женского бюста);
 - они раскрашены быстротускнеющими красками.
2. Изделия в виде пивных кружек с рельефными декоративными узорами, но имеющие емкость менее 0,2 л, как правило, относятся к товарной позиции 6913.

6912 00 210 0, Из грубой керамики

6912 00 810 0 В данные подсубпозиции включаются изделия, получаемые из железосодержащей и известковой глины (кирпичной глины), которые на изломе бывают землистыми, матовыми и цветными (как правило, коричневого, красного или желтого цвета).

Их осколки гетерогенны; диаметр негомогенных элементов (частиц, включений, пор), характеризующих структуру общей массы, должен быть более 0,15 мм. Поэтому данные элементы различимы невооруженным глазом.

Кроме того, их пористость (коэффициент поглощения воды) составляет не менее 5 мас.%. Пористость должна измеряться следующим методом:

Определение коэффициента поглощения воды

Цель и определение

Целью данного исследования является определение коэффициента поглощения воды керамическим материалом. Данный коэффициент представляет собой процентное содержание воды, рассчитанное по отношению к исходной массе керамического материала.

Подготовка исследуемых образцов и проведение исследования

Для каждого исследуемого изделия должны быть в наличии, как минимум, три образца для испытаний. Они должны состоять из эмалированных частей данного изделия и иметь не более одной эмалированной поверхности.

Площадь поверхности образца для испытаний должна быть равна примерно 30 см^2 , его максимальная толщина с учетом слоя эмали – около 8 мм.

Сушку образцов для испытаний необходимо проводить в сушильной печи в течение 3 часов при температуре $105 \text{ }^\circ\text{C}$. После охлаждения в сушильной печи их массу (W_d) необходимо определить с точностью 0,05 г. Затем сразу следует погрузить образцы для испытаний в дистиллированную воду таким образом, чтобы образцы не касались дна резервуара.

После кипячения в воде в течение 2 часов образцы для испытаний оставить в воде на 20 часов. Вынув их из воды, необходимо протереть оставшуюся на их поверхности воду чистой и слегка влажной тряпкой. С помощью слегка влажной щетки с тонкой щетиной следует удалить остатки влаги из полостей и углублений. Затем необходимо определить "влажную" массу (W_w). Коэффициент поглощения воды образцами для испытаний может быть получен путем умножения увеличения массы на 100 и деления на величину "сухой" массы:

$$\frac{W_w - W_d}{W_d} \times 100$$

Вычисление результатов

Среднее значение коэффициентов поглощения воды различными образцами для испытаний, выраженное в процентах, является коэффициентом поглощения воды керамическим материалом.

6912 00 230 0, 6912 00 830 0 **Каменная керамика**

В данные подсубпозиции включаются изделия, полученные из глины, как правило, окрашенные в массу; для них характерны небольшие, непрозрачные фрагменты, образовавшиеся в процессе обжига в печи при достаточно высокой температуре, способствующей процессу оплавления. Показатель прозрачности должен определяться с помощью фрагмента изделия толщиной не менее 3 мм в ходе следующего исследования:

Исследование показателя прозрачности

Определение

Контур предмета должен быть видим сквозь образец для испытаний толщиной от 2 до 4 мм, расположенный в темном помещении в 50 см от новой, вставленной в контейнер лампы с силой светового потока не менее 1350, но не более 1500 люменов. Замена лампы должна производиться после 50 часов использования.

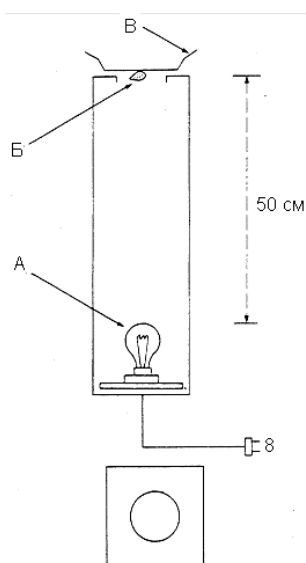
Контрольно-испытательная аппаратура (см. рисунок ниже)

Аппаратура состоит из контейнера, внутренняя поверхность которого окрашена белой матовой краской. С одной стороны контейнера должна быть помещена лампа (А). Отверстие должно быть сделано на противоположной стороне таким образом, чтобы контур объекта (Б) мог быть виден через образец для испытаний (В).

Размеры контейнера должны быть следующими:

- длина: длина лампы + 50 см;
- ширина и высота: приблизительно 20 см.

Диаметр отверстия – приблизительно 10 см.



Кроме того, пористость образцов (коэффициент поглощения воды) должна быть 3 мас.% или менее. Пористость должна определяться с помощью метода, изложенного в пояснениях к подсубпозициям 6912 00 210 0, 6912 00 810 0.

6912 00 250 0, 6912 00 850 0 **Фаянс или тонкая керамика**

В данные подсубпозиции включаются изделия, полученные путем обжига смеси отборных сортов глины ("тонкая керамика"), иногда смешанных с полевым шпатом и с различными количествами мела (твердый, смешанный по составу, мягкий фаянс).

Изделия из фаянса характеризуются фрагментами белого или светлого цветов (слегка сероватого, кремового или цвета слоновой кости), а изделия из тонкой керамики – окрашенными фрагментами, варьирующими по цвету от желтого до коричневого или красно-бурого. Их мелкозернистые фрагменты однородны; диаметр неоднородных элементов (гранул, включений, пор), свойственных структуре основной массы, должен быть менее 0,15 мм; данные элементы, следовательно, неразличимы невооруженным глазом.

Кроме того, их пористость (коэффициент поглощения воды) должна быть 5 мас.% или более. Пористость должна определяться с помощью метода, изложенного в пояснениях к подсубпозициям 6912 00 210 0, 6912 00 810 0.

6912 00 290 0, 6912 00 890 0 **Прочая**

В данные подсубпозиции включаются изделия, которые не отвечают ни критериям, определенным для изделий, относящихся к другим подсубпозициям данной товарной позиции, ни критериям фарфора (товарная позиция 6911).

6913 **Статуэтки и прочие декоративные изделия из керамики**

В данную товарную позицию включаются декоративные тарелки.

Тарелка считается декоративной в том случае, если:

- 1) на внешней стороне имеются декоративные изображения (цветов, растений, ландшафтов, животных, людей, мифологических персонажей, символов или репродукций произведений искусств или религиозных культов и т.д.), которые, с учетом площади поверхности, покрытой изображением, делают ее предназначенной для украшения; и
- 2) она не является частью столового сервиза; и
- 3) она соответствует одному или нескольким из следующих требований:
 - а) имеет по верхнему краю одно или более сквозных отверстий для подвешивания;
 - б) поставляется вместе с подставкой, предназначенной для ее демонстрации, и не может быть использована без нее;
 - в) имеет форму, размеры, массу, которые не позволяют использовать ее для какой-либо практической цели;
 - г) материал, использованный для изготовления или декоративного оформления (в частности, краска, металл), делает ее непригодной для приготовления пищи или использования в процессе еды;
 - д) ее полезная поверхность не является гладкой (вследствие чего осложняется процесс мытья).

6913 90 100 0 **Из грубой керамики**

См. пояснения к подсубпозициям 6912 00 210 0, 6912 00 810 0.

6913 90 930 0 Фаянс или тонкая керамика

См. пояснения к подсубпозициям 6912 00 250 0, 6912 00 850 0.

6913 90 980 0 Прочие

См. пояснения к подсубпозициям 6912 00 290 0, 6912 00 890 0.