

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 25 июня 2021 г. № 988

ИЗМЕНЕНИЯ,
которые вносятся в ставки вывозных таможенных пошлин на товары,
вывозимые из Российской Федерации за пределы
государств - участников соглашений о Таможенном союзе

1. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС из 4408 90 950 9, дополнить позициями следующего содержания:

"7201 10 110 0	содержащий 1 мас.% или менее кремния	0 *****
7201 10 190 0	содержащий более 1 мас.% кремния	0 *****
7201 10 300 0	содержащий не менее 0,1 мас.%, но менее 0,4 мас.% марганца	0 *****
7201 10 900 0	содержащий менее 0,1 мас.% марганца	0 *****
7201 20 000 0	нелегированный передельный чугун, содержащий более 0,5 мас.% фосфора	0 *****
7201 50 100 0	легированный передельный чугун, содержащий не менее 0,3 мас.%, но не более 1 мас.% титана и не менее 0,5 мас.%, но не более 1 мас.% ванадия	0 *****
7201 50 900 0	прочий	0 *****
7202 11 200 0	в гранулах размером не более 5 мм и с содержанием марганца более 65 мас.%	0 *****
7202 11 800 0	прочий	0 *****
7202 19 000 0	прочий	0 *****
7202 21 000 0	содержащий более 55 мас.% кремния	0 *****
7202 29 100 0	содержащий 4 мас.% или более, но не более 10 мас.% магния	0 *****
7202 29 900 0	прочий	0 *****
7202 30 000 0	ферросиликомарганец	0 *****

7202 41 100 0	содержащий более 4 мас.%, но не более 6 мас.% углерода	0 *****
7202 41 900 0	содержащий более 6 мас.% углерода	0 *****
7202 49 100 0	содержащий не более 0,05 мас.% углерода	0 *****
7202 49 500 0	содержащий более 0,05 мас.%, но не более 0,5 мас.% углерода	0 *****
7202 49 900 0	содержащий более 0,5 мас.%, но не более 4 мас.% углерода	0 *****
7202 50 000 0	ферросиликохром	0 *****
7202 60 000 0	ферроникель	0 *****
7202 70 000 0	ферромолибден	0 *****
7202 80 000 0	ферровольфрам и ферросиликовольфрам	0 *****
7202 91 000 0	ферротитан и ферросиликотитан	0 *****
7202 92 000 0	феррованадий	0 *****
7202 93 000 0	феррониобий	0 *****
7202 99 100 0	феррофосфор	0 *****
7202 99 300 0	ферросиликомагний	0 *****
7202 99 800 0	прочие	0 *****
7203 10 000 0	продукты прямого восстановления железной руды	0 *****
7203 90 000 0	прочие	0 *****".

2. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7204 50 000 0, дополнить позициями следующего содержания:

"7205 10 000 0	гранулы	0 *****
7205 21 000 0	из легированной стали	0 *****
7205 29 000 0	прочие	0 *****
7206 10 000 0	слитки	0 *****
7206 90 000 0	прочие	0 *****
7207 11 110 0	из автоматной стали	0 *****
7207 11 140 0	толщиной не более 130 мм	0 *****
7207 11 160 0	толщиной более 130 мм	0 *****
7207 11 900 0	кованые	0 *****

7207 12 100 0	катаные или полученные непрерывным литьем	0 *****
7207 12 900 0	кованые	0 *****
7207 19 120 0	катаные или полученные непрерывным литьем	0 *****
7207 19 190 0	кованые	0 *****
7207 19 800 0	прочие	0 *****
7207 20 110 0	из автоматной стали	0 *****
7207 20 150 0	0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	0 *****
7207 20 170 0	0,6 мас.% или более углерода	0 *****
7207 20 190 0	кованые	0 *****
7207 20 320 0	катаные или полученные непрерывным литьем	0 *****
7207 20 390 0	кованые	0 *****
7207 20 520 0	катаные или полученные непрерывным литьем	0 *****
7207 20 590 0	кованые	0 *****
7207 20 800 0	прочие	0 *****
7208 10 000 0	в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком	0 *****
7208 25 000 0	толщиной 4,75 мм или более	0 *****
7208 26 000 0	толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	0 *****
7208 27 000 0	толщиной менее 3 мм	0 *****
7208 36 000 0	толщиной более 10 мм	0 *****
7208 37 000 0	толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм	0 *****
7208 38 000 0	толщиной 3 мм или более, но менее 4,75 мм	0 *****
7208 39 000 0	толщиной менее 3 мм	0 *****
7208 40 000 0	не в рулонах, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, с рельефным рисунком	0 *****
7208 51 200 1	прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной не более 1250 мм	0 *****
7208 51 200 9	прочий	0 *****

7208 51 910 0	2050 мм или более	0 *****
7208 51 980 0	менее 2050 мм	0 *****
7208 52 100 0	прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной не более 1250 мм	0 *****
7208 52 910 0	2050 мм или более	0 *****
7208 52 990 0	менее 2050 мм	0 *****
7208 53 100 0	прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной не более 1250 мм и толщиной 4 мм или более	0 *****
7208 53 900 0	прочий	0 *****
7208 54 000 0	толщиной менее 3 мм	0 *****
7208 90 200 0	перфорированный	0 *****
7208 90 800 0	прочий	0 *****
7209 15 000 0	толщиной 3 мм или более	0 *****
7209 16 100 0	из электротехнической стали	0 *****
7209 16 900 0	прочий	0 *****
7209 17 100 0	из электротехнической стали	0 *****
7209 17 900 9	прочий	0 *****
7209 18 100 0	из электротехнической стали	0 *****
7209 18 910 0	толщиной 0,35 мм или более, но менее 0,5 мм	0 *****
7209 18 990 0	толщиной менее 0,35 мм	0 *****
7209 25 000 0	толщиной 3 мм или более	0 *****
7209 26 100 0	из электротехнической стали	0 *****
7209 26 900 0	прочий	0 *****
7209 27 100 0	из электротехнической стали	0 *****
7209 27 900 9	прочий	0 *****
7209 28 100 0	из электротехнической стали	0 *****
7209 28 900 0	прочий	0 *****
7209 90 200 0	перфорированный	0 *****
7209 90 800 0	прочий	0 *****
7210 11 000 0	толщиной 0,5 мм или более	0 *****
7210 12 200 0	белая жесь	0 *****
7210 12 800 0	прочий	0 *****

7210 20 000 0	с гальваническим или другим покрытием свинцом, включая свинцово-оловянный сплав	0 *****
7210 30 000 0	электролитически оцинкованный	0 *****
7210 41 000 0	гофрированный	0 *****
7210 49 000 9	прочий	0 *****
7210 50 000 0	с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома	0 *****
7210 61 000 0	с гальваническим или другим покрытием алюминиево-цинковыми сплавами	0 *****
7210 69 000 0	прочий	0 *****
7210 70 100 0	белая жесть и изделия с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома, лакированные	0 *****
7210 70 800 0	прочий	0 *****
7210 90 300 0	плакированный	0 *****
7210 90 400 0	луженый и с нанесенной печатью	0 *****
7210 90 800 0	прочий	0 *****
7211 13 000 0	прокатанный по четырем граням или в прямоугольном закрытом калибре, шириной более 150 мм и толщиной не менее 4 мм, не в рулонах и без рельефного рисунка	0 *****
7211 14 000 0	толщиной 4,75 мм или более, прочий	0 *****
7211 19 000 0	прочий	0 *****
7211 23 200 0	из электротехнической стали	0 *****
7211 23 300 0	толщиной 0,35 мм или более	0 *****
7211 23 800 0	толщиной менее 0,35 мм	0 *****
7211 29 000 0	прочий	0 *****
7211 90 200 0	перфорированный	0 *****
7211 90 800 0	прочий	0 *****
7212 10 100 0	белая жесть, без дальнейшей обработки, кроме обработки поверхности	0 *****
7212 10 900 0	прочий	0 *****
7212 20 000 0	электролитически оцинкованный	0 *****

7212 30 000 0	оцинкованный иным способом	0 *****
7212 40 200 0	белая жечь, без дальнейшей обработки, кроме покрытия лаком; с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома, лакированный	0 *****
7212 40 800 0	прочий	0*****
7212 50 200 0	с гальваническим или другим покрытием оксидами хрома или хромом и оксидами хрома	0 *****
7212 50 300 0	с гальваническим или другим покрытием хромом или никелем	0 *****
7212 50 400 0	с гальваническим или другим покрытием медью	0 *****
7212 50 610 0	с гальваническим или другим покрытием алюминивно-цинковыми сплавами	0 *****
7212 50 690 0	прочий	0 *****
7212 50 900 0	прочий	0 *****
7212 60 000 0	плакированный	0 *****
7213 10 000 0	имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки	0 *****
7213 20 000 0	из автоматной стали прочие	0 *****
7213 91 100 0	используемые для армирования бетона	0 *****
7213 91 200 0	используемые для шинного корда	0 *****
7213 91 410 0	содержащие 0,06 мас.% или менее углерода	0 *****
7213 91 490 0	содержащие более 0,06 мас.%, но менее 0,25 мас.% углерода	0 *****
7213 91 700 0	содержащие 0,25 мас.% или более, но не более 0,75 мас.% углерода	0 *****
7213 91 900 0	содержащие более 0,75 мас.% углерода	0 *****
7213 99 100 0	содержащие менее 0,25 мас.% углерода	0 *****
7213 99 900 0	содержащие 0,25 мас.% или более углерода	0 *****
7214 10 000 0	кованые	0 *****

7214 20 000 0	имеющие выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки или скрученные после прокатки	0 *****
7214 30 000 0	из автоматной стали прочие	0 *****
7214 91 100 0	содержащие менее 0,25 мас.% углерода	0 *****
7214 91 900 0	содержащие 0,25 мас.% или более углерода	0 *****
7214 99 100 0	используемые для армирования бетона	0 *****
7214 99 310 0	80 мм или более	0 *****
7214 99 390 0	менее 80 мм	0 *****
7214 99 500 0	прочие	0 *****
7214 99 710 0	80 мм или более	0 *****
7214 99 790 0	менее 80 мм	0 *****
7214 99 950 0	прочие	0 *****
7215 10 000 0	из автоматной стали, без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии	0 *****
7215 50 110 0	прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения	0 *****
7215 50 190 0	прочие	0 *****
7215 50 800 0	содержащие 0,25 мас.% или более углерода	0 *****
7215 90 000 0	прочие	0 *****
7216 10 000 0	швеллеры, двутавры или широкополочные двутавры, без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования, высотой менее 80 мм	0 *****
7216 21 000 0	угловые профили	0 *****
7216 22 000 0	тавровые профили	0 *****
7216 31 100 0	высотой 80 мм или более, но не более 220 мм	0 *****
7216 31 900 0	высотой более 220 мм	0 *****
7216 32 110 0	с параллельными полками	0 *****
7216 32 190 0	прочие	0 *****
7216 32 910 0	с параллельными полками	0 *****
7216 32 990 0	прочие	0 *****

7216 33 100 0	высотой 80 мм или более, но не более 180 мм	0 *****
7216 33 900 0	высотой более 180 мм	0 *****
7216 40 100 0	угловые профили	0 *****
7216 40 900 0	тавровые профили	0 *****
7216 50 100 0	с поперечным сечением, которое можно вписать в квадрат со стороной 80 мм	0 *****
7216 50 910 0	прокат бульбообразного профиля	0 *****
7216 50 990 0	прочие	0 *****
7216 61 100 0	угловые профили, швеллеры, С-, Z-, омега-образные или незамкнутые профили	0 *****
7216 61 900 0	прочие	0 *****
7216 69 000 0	прочие	0 *****
7216 91 100 0	профилированные (ребристые) листы	0 *****
7216 91 800 0	прочие	0 *****
7216 99 000 0	прочие	0 *****
7217 10 100 0	с максимальным поперечным размером менее 0,8 мм	0 *****
7217 10 310 0	имеющая выемки, выступы, борозды или другие деформации, полученные в процессе прокатки	0 *****
7217 10 390 0	прочая	0 *****
7217 10 500 0	содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	0 *****
7217 10 900 0	содержащая 0,6 мас.% или более углерода	0 *****
7217 20 100 0	с максимальным поперечным размером менее 0,8 мм	0 *****
7217 20 300 0	с максимальным поперечным размером 0,8 мм или более	0 *****
7217 20 500 0	содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	0 *****
7217 20 900 0	содержащая 0,6 мас.% или более углерода	0 *****
7217 30 410 0	покрытая медью	0 *****
7217 30 490 0	прочая	0 *****

7217 30 500 0	содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	0 *****
7217 30 900 0	содержащая 0,6 мас.% или более углерода	0 *****
7217 90 200 0	содержащая менее 0,25 мас.% углерода	0 *****
7217 90 500 0	содержащая 0,25 мас.% или более, но менее 0,6 мас.% углерода	0 *****
7217 90 900 0	содержащая 0,6 мас.% или более углерода	0 *****
7218 10 000 9	прочие	0 *****
7218 91 100 0	содержащая 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7218 91 800 0	содержащая менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7218 99 110 0	катаная или полученная непрерывным литьем	0 *****
7218 99 190 0	кованая	0 *****
7218 99 200 0	катаная или полученная непрерывным литьем	0 *****
7218 99 800 0	кованая	0 *****
7219 11 000 0	толщиной более 10 мм	0 *****
7219 12 100 0	содержащий 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7219 12 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 13 100 0	содержащий 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7219 13 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 14 100 0	содержащий 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7219 14 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 21 100 9	прочий	0 *****
7219 21 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 22 100 9	прочий	0 *****
7219 22 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 23 000 9	прочий	0 *****
7219 24 000 9	прочий	0 *****
7219 31 000 0	толщиной 4,75 мм или более	0 *****
7219 32 100 9	прочий	0 *****
7219 32 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****

7219 33 100 9	прочий	0 *****
7219 33 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 34 100 9	прочий	0 *****
7219 34 900 9	прочий	0 *****
7219 35 100 0	содержащий 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7219 35 900 0	содержащий менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7219 90 200 0	перфорированный	0 *****
7219 90 800 9	прочий	0 *****
7220 11 000 9	прочий	0 *****
7220 12 000 0	толщиной менее 4,75 мм	0 *****
7220 20 210 0	2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7220 20 290 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7220 20 410 0	2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7220 20 490 9	прочий	0 *****
7220 20 810 1	шириной не менее 215 мм, но не более 590 мм, толщиной не менее 0,18 мм, но не более 0,27 мм, содержащий не менее 3,5%, но не более 9,5% никеля	0 *****
7220 20 810 9	прочий	0 *****
7220 20 890 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7220 90 200 0	перфорированный	0 *****
7220 90 800 1	шириной не менее 215 мм, но не более 590 мм, толщиной не менее 0,18 мм, но не более 0,27 мм, содержащий не менее 3,5%, но не более 9,5% никеля	0 *****
7220 90 800 9	прочий	0 *****
7221 00 100 0	содержащие 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7221 00 900 0	содержащие менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 11 110 9	прочие	0 *****
7222 11 190 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 11 810 9	прочие	0 *****
7222 11 890 9	прочие	0 *****
7222 19 100 0	содержащие 2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7222 19 900 0	содержащие менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 20 110 9	прочие	0 *****

7222 20 190 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 20 210 0	2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7222 20 290 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 20 310 0	2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7222 20 390 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 20 810 0	2,5 мас.% или более никеля	0 *****
7222 20 890 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 30 510 9	прочие	0 *****
7222 30 910 0	менее 2,5 мас.% никеля	0 *****
7222 30 970 9	прочие	0 *****
7222 40 100 0	без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования	0 *****
7222 40 500 0	без дальнейшей обработки, кроме холодной деформации или отделки в холодном состоянии	0 *****
7222 40 900 0	прочие	0 *****
7223 00 110 0	содержащая 28 мас.% или более, но не более 31 мас.% никеля и 20 мас.% или более, но не более 22 мас.% хрома	0 *****
7223 00 190 9	прочая	0 *****
7223 00 910 0	содержащая 13 мас.% или более, но не более 25 мас.% хрома и 3,5 мас.% или более, но не более 6 мас.% алюминия	0 *****
7223 00 990 0	прочая	0 *****
7224 10 100 0	из инструментальной стали	0 *****
7224 10 900 0	прочие	0 *****
7224 90 020 0	из инструментальной стали	0 *****
7224 90 030 0	из быстрорежущей стали	0 *****
7224 90 050 0	содержащая не более 0,7 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 1,2 мас.% марганца и 0,6 мас.% или более, но не более 2,3 мас.% кремния; содержащая 0,0008 мас.% или более бора с содержанием любого другого элемента менее минимального количества, упомянутого в примечании 1(е) к данной группе	0 *****
7224 90 070 0	прочая	0 *****
7224 90 140 0	прочая	0 *****

7224 90 180 0	кованая	0 *****
7224 90 310 0	содержащая не менее 0,9 мас.%, но не более 1,15 мас.% углерода, не менее 0,5 мас.%, но не более 2 мас.% хрома и, если содержится, не более 0,5 мас.% молибдена	0 *****
7224 90 380 0	прочая	0 *****
7224 90 900 0	кованая	0 *****
7225 11 000 0	текстурированной с ориентированным зерном	0 *****
7225 19 100 0	горячекатаный	0 *****
7225 19 900 0	холоднокатаный	0 *****
7225 30 100 0	из инструментальной стали	0 *****
7225 30 300 0	из быстрорежущей стали	0 *****
7225 30 900 0	прочий	0 *****
7225 40 120 1	толщиной более 15 мм	0 *****
7225 40 120 9	прочий	0 *****
7225 40 150 1	толщиной более 10 мм	0 *****
7225 40 150 9	прочий	0 *****
7225 40 400 0	толщиной более 10 мм	0 *****
7225 40 600 0	толщиной 4,75 мм или более, но не более 10 мм	0 *****
7225 40 900 0	толщиной менее 4,75 мм	0 *****
7225 50 200 0	из быстрорежущей стали	0 *****
7225 50 800 0	прочий	0 *****
7225 91 000 0	электролитически оцинкованный	0 *****
7225 92 000 0	оцинкованный иным способом	0 *****
7225 99 000 0	прочий	0 *****
7226 11 000 0	текстурированной с ориентированным зерном	0 *****
7226 19 100 0	без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки	0 *****
7226 19 800 0	прочий	0 *****
7226 20 000 0	из быстрорежущей стали	0 *****
7226 91 200 0	из инструментальной стали	0 *****
7226 91 910 0	толщиной 4,75 мм или более	0 *****
7226 91 990 0	толщиной менее 4,75 мм	0 *****

7226 92 000 0	без дальнейшей обработки, кроме холодной прокатки (обжатия в холодном состоянии)	0 *****
7226 99 100 0	электролитически оцинкованный	0 *****
7226 99 300 0	оцинкованный иным способом	0 *****
7226 99 700 0	прочий	0 *****
7227 10 000 0	из быстрорежущей стали	0 *****
7227 20 000 0	из кремнемарганцовистой стали	0 *****
7227 90 100 0	содержащие 0,0008 мас.% или более бора с содержанием любого другого элемента менее минимального количества, упомянутого в примечании 1е к данной группе	0 *****
7227 90 500 0	содержащие 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена	0 *****
7227 90 950 0	прочие	0 *****
7228 10 200 0	без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	0 *****
7228 10 500 0	кованые	0 *****
7228 10 900 0	прочие	0 *****
7228 20 100 0	прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, горячекатаные по четырем граням	0 *****
7228 20 910 0	без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования; горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дальнейшей обработки, кроме плакирования	0 *****
7228 20 990 0	прочие	0 *****
7228 30 200 0	из инструментальной стали	0 *****
7228 30 410 0	круглого сечения, диаметром 80 мм или более	0 *****
7228 30 490 0	прочие	0 *****
7228 30 610 0	80 мм или более	0 *****

7228 30 690 0	менее 80 мм	0 *****
7228 30 700 0	прямоугольного (кроме квадратного) поперечного сечения, прокатанные по четырем граням	0 *****
7228 30 890 0	прочие	0 *****
7228 40 100 0	из инструментальной стали	0 *****
7228 40 900 0	прочие	0 *****
7228 50 200 0	из инструментальной стали	0 *****
7228 50 400 0	содержащие 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена	0 *****
7228 50 610 0	80 мм или более	0 *****
7228 50 690 0	менее 80 мм	0 *****
7228 50 800 0	прочие	0 *****
7228 60 200 0	из инструментальной стали	0 *****
7228 60 800 0	прочие	0 *****
7228 70 100 0	без дальнейшей обработки, кроме горячей прокатки, горячего волочения или экструдирования	0 *****
7228 70 900 0	прочие	0 *****
7228 80 000 0	прутки пустотелые для буровых работ	0 *****
7229 20 000 0	из кремнемарганцовистой стали	0 *****
7229 90 200 0	из быстрорежущей стали	0 *****
7229 90 500 0	содержащая 0,9 мас.% или более, но не более 1,15 мас.% углерода, 0,5 мас.% или более, но не более 2 мас.% хрома и, если присутствует, не более 0,5 мас.% молибдена	0 *****
7229 90 900 0	прочая	0 *****".

3. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7302 10 900 0, дополнить позициями следующего содержания:

"7403 11 000 0	катоды и секции катодов	0 *****
7403 12 000 0	заготовки для изготовления проволоки	0 *****
7403 13 000 0	заготовки для прокатки	0 *****
7403 19 000 0	прочая	0 *****

7403 21 000 0	сплавы на основе меди и цинка (латуни)	0 *****
7403 22 000 0	сплавы на основе меди и олова (бронзы)	0 *****
7403 29 000 0	прочие медные сплавы (кроме лигатур товарной позиции 7405)	0 *****".

4. Позиции, классифицируемые кодами ТН ВЭД ЕАЭС 7404 00 100 0, 7404 00 910 0, 7404 00 990 0, изложить в следующей редакции:

"7404 00 100 0	рафинированной меди	10, но не менее 84 евро за 1000 кг *****
7404 00 910 0	сплавов на основе меди и цинка (латуни)	10, но не менее 84 евро за 1000 кг *****
7404 00 990 0	прочих	10, но не менее 84 евро за 1000 кг *****".

5. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7404 00 990 0, дополнить позициями следующего содержания:

"7501 10 000 0	штейн никелевый	0 *****
7501 20 000 0	агломераты оксидов никеля и другие промежуточные продукты металлургии никеля	0 *****
7502 10 000 0	никель нелегированный	0 *****
7502 20 000 9	прочие	0 *****".

6. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7503 00 100 0, изложить в следующей редакции:

"7503 00 100 0	из никеля нелегированного	10, но не менее 240 евро за 1000 кг *****".
----------------	---------------------------	---------------------------------------------------

7. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7503 00 900 0, изложить в следующей редакции:

"7503 00 900 0	из никелевых сплавов	10, но не менее 240 евро за 1000 кг *****".
----------------	----------------------	---------------------------------------------------

8. После позиции, классифицируемой кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7503 00 900 0, дополнить позициями следующего содержания:

"7601 10 000 0	алюминий нелегированный	0 *****
7601 20 200 9	прочие	0 *****
7601 20 800 2	из вторичных алюминиевых сплавов, в слитках или в жидком состоянии	0 *****
7601 20 800 9	прочие	0 *****".

9. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7602 00 110 0, изложить в следующей редакции:

"7602 00 110 0	токарная стружка, обрезки, обломки, отходы фрезерного производства, опилки и отходы от обрезки; отходы окрашенных, с различными покрытиями или скрепленных листов и фольги, толщиной (не считая основы) не более 0,2 мм	10, но не менее 76 евро за 1000 кг *****".
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------

10. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7602 00 190 0, изложить в следующей редакции:

"7602 00 190 0	прочие (включая отбракованные изделия)	10, но не менее 76 евро за 1000 кг *****".
----------------	-------------------------------------------	--------------------------------------------------

11. Позицию, классифицируемую кодом ТН ВЭД ЕАЭС 7602 00 900 0, изложить в следующей редакции:

"7602 00 900 0	лом	10, но не менее 76 евро за 1000 кг *****".
----------------	-----	--------------------------------------------------

12. Дополнить сносками пятнадцатой - двадцать первой следующего содержания:

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 115 долларов США за 1000 кг.

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 150 долларов США за 1000 кг.

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 54 долларов США за 1000 кг.

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 133 долларов США за 1000 кг.

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 1226 долларов США за 1000 кг.

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 2321 доллара США за 1000 кг.

***** С 1 августа по 31 декабря 2021 г. включительно по этой позиции ставка вывозной таможенной пошлины применяется в размере 15 процентов, но не менее 254 долларов США за 1000 кг.".
